

Hydro Monoelasto 100

Guaina cementizia elastica monocomponente, specifica per l'impermeabilizzazione e la protezione del calcestruzzo, resistente ai raggi UV, certificata secondo la UNI EN 1504-2 e la UNI EN 14891

Hydro Monoelasto 100 è un prodotto cementizio monocomponente impermeabilizzante polimero-modificato, a base di leganti idraulici ad alta resistenza, aggregati selezionati e speciali additivi. Specifico per l'impermeabilizzazione e la protezione del calcestruzzo. Frutto della ricerca dei laboratori **Licata SpA**, **Hydro Monoelasto 100** è caratterizzato da un'elevata flessibilità e tenacità, potere di adesione, resistenza meccanica superficiale. Di facile lavorabilità, il prodotto può essere applicato sia a spatola (con dentello 3 mm) che a rullo, che a pennello. La resistenza ai raggi UV è il valore aggiunto al quale il team **Ricerca e Sviluppo Licata SpA** ha dedicato studi specifici. **Hydro Monoelasto 100** è certificato e identificato secondo la **UNI EN 14891**, quale malta impermeabile cementizia, resistente al cloro e con crack-bridging ability a basse temperature (-20 °C) pertanto classificata come **CM02P**, inoltre risponde ai requisiti richiesti dalla **UNI EN 1504-2** rivestimento (C) secondo i principi PI, MC e IR.



PRINCIPALI CAMPI D'IMPIEGO

Hydro Monoelasto 100 è stato formulato in modo da assicurare le migliori performances negli interventi di impermeabilizzazione e protezione dei più comuni supporti cementizi adottati in edilizia. **Hydro Monoelasto 100** può essere applicato sia a spatola (con dentello da 3 mm) che a rullo che a pennello, soddisfacendo efficacemente tutte le esigenze applicative della pratica di cantiere.

E' indicato per l'impermeabilizzazione di:

- Tetti
- Balconi
- Terrazze
- Massetti anche vecchi, purché compatti e non polverosi
- Piscine, prima della posa di rivestimenti ceramici.
- Vasche e serbatoi
- Opere idrauliche, quali canali irrigui o di gronda, dighe ecc.
- Calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera
- Calcestruzzo areato autoclavato
- Sottofondi cementizi di varia natura.

Hydro Monoelasto 100 risponde ai requisiti richiesti dalla **UNI EN 1504-2** rivestimento (C) secondo i principi PI, MC e IR e risulta essere perfettamente stabile agli UV, pertanto è indicato anche per la protezione del calcestruzzo, sia come strato finale, sia come strato intermedio prima della posa di pavimenti di ceramica, o rivestimenti decorativi. Per l'applicazione su sottofondi diversi si invita a contattare l'ufficio tecnico.

CARATTERISTICHE

- Specifica per l'impermeabilizzazione. **Hydro Monoelasto 100**, è certificato e identificato secondo al UNI EN 14891, quale malta impermeabile cementizia applicata liquida, resistente al cloro e crack bridging ability a basse temperature (-20 °C) pertanto classificata come CM02P.
- Specifica per la protezione del calcestruzzo. **Hydro Monoelasto 100**, grazie alla speciale formulazione, impedisce la penetrazione della CO₂ atmosferica, proteggendo quindi il calcestruzzo sottostante dalle conseguenze negative della carbonatazione, inoltre risponde ai requisiti richiesti dalla **UNI EN 1504-2** rivestimento (C) secondo i principi PI, MC e IR.



- Resistente ai raggi UV. La resistenza agli UV è il valore aggiunto ai quali il team **Ricerca e Sviluppo Licata SpA** ha dedicato studi approfonditi.
- Facile lavorabilità. L'utilizzo di speciali additivi ed inerti di quarzo sferico a curva granulometrica costante con testa massima < 300 micron, conferiscono ad **Hydro Monoelasto 100** elevata scorrevolezza, semplicità di lavorazione ed applicabilità sia a spatola (con dentello 3 mm) che a rullo che a pennello, soddisfacendo efficacemente tutte le esigenze applicative della pratica di cantiere.
- Elevato potere di adesione. **Hydro Monoelasto 100** è una malta polimero modificata. I valori di adesione ottenuti dopo l'esposizione a condizioni estreme di gelo, calore e aggressione chimica sono prova della sua affidabilità nel tempo.
- Pedonabile. I leganti idraulici ad alta prestazione, gli inerti selezionati a curva granulometrica costante, conferiscono buone resistenze meccaniche superficiali.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Rimuovere meccanicamente ogni parte friabile o facilmente distaccabile. Pulire accuratamente la zona di applicazione in modo che sia priva di polveri, residui di trattamenti superficiali come: detergenti, sostanze oleose, grassi minerali od organici, cere, tracce di gesso e sali.

Preparazione dell'impasto

Sono necessari 4,8 - 5,8 litri di acqua pulita (UNI EN 1008) per ogni sacco da 20 kg (ovvero il 24-28% in massa). Versare il prodotto in un recipiente pulito, contenente $\frac{3}{4}$ dell'acqua di impasto, miscelare per circa 3 minuti con miscelatore a basso numero di giri, aggiungendo gradualmente l'acqua residua sino ad ottenere una miscela omogenea e priva di grumi. Evitare di frazionare le confezioni per effettuare miscele parziali.

Il prodotto conservato in sacchi aperti e utilizzati solo in parte potrebbe non rispondere più alle caratteristiche tecniche elencate in questo documento.

Applicazione

Applicare **Hydro Monoelasto 100**, a pennello, a rullo o a spatola, entro 60 minuti dalla sua miscelazione. A maturazione della prima mano (ca. 24 ore in funzione dalle condizioni climatiche), stendere una seconda mano di **Hydro Monoelasto 100**. Lo spessore per ogni strato di **Hydro Monoelasto 100** non deve superare 1,5 mm, lo spessore finale dovrà essere compreso tra 3 e 4 mm. In caso di condizioni climatiche estreme (vento forte, sole battente, ecc) è buona norma adottare precauzioni tali da evitare un asciugamento troppo rapido. L'interposizione della rete, nelle protezioni del calcestruzzo e nell'impermeabilizzazione di muri di fondazione di armatura è consigliata ma non necessaria. Per casi impegnativi come superfici molto sconnesse, con presenza di microfessurazioni, zone soggette ad usura, sottofondi oggetto di assestamenti o movimenti e per applicazioni all'interfaccia tra materiali diversi, è fortemente consigliato, affogare tra la prima e la seconda mano, uno strato di rete in fibra di vetro LicataTherm 160 come rinforzo, e procedere alla stesura di un terzo strato di prodotto.

Assicurarsi che le temperature dell'ambiente, del sottofondo e del prodotto durante l'applicazione siano comprese tra +5 °C e +35 °C.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Aspetto	polvere grigia
Granulometria	< 0,3 mm
Consumo della polvere	1,1 kg/m ² ogni mm di spessore
Acqua d'impasto	24-28% sul peso della polvere
Tempo di lavorabilità a 20 °C	≈ 30 minuti
Spessore di applicazione per mano	≤ 1,5 mm
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +35 °C
Conservazione	12 mesi in luogo asciutto e protetto nelle confezioni integre, a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C
Confezione	Sacco da 20 kg
Massa volumica	1420-1500 kg/dm ³
pH dell'impasto	10 circa

PRESTAZIONI richieste secondo UNI EN 1504-2

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione
Permeabilità alla CO ₂ (Sd CO ₂)	EN 1062-6	>50 (m)	> 225 (m)
Spessore d'aria equivalente (Sd)	EN ISO 7783-1 EN ISO 7783-2	< 5 (m)	< 1,1 (m)
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	<0,1 kg/m ² h ^{1/2}	0,02 kg/m ² h ^{1/2}
Cicli di gelo/disgelo con immersione in sali disgelanti	EN 13687-1	>1,5 MPa	>1,7 MPa
Cicli temporaleschi (shock termico)	EN 13687-2	>1,5 MPa	>1,7 MPa
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	>1,5 MPa	>2,3 MPa
Classificazione al fuoco di prodotti da costruzione e prodotti edilizi	EN 13501-1		NPD
Sostanze pericolose	Norma non disponibile	Norma non disponibile	Norma non disponibile

PRESTAZIONI richieste secondo UNI EN 14891

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione
Adesione per trazione iniziale	A.6.2	≥0,5 N/mm ²	≥1,4 N/mm ²
Adesione per trazione dopo immersione in acqua	A.6.3	≥0,5 N/mm ²	≥0,7 N/mm ²
Adesione per trazione dopo immersione in soluzione satura di acqua e calce	A.6.5	≥0,5 N/mm ²	≥0,8 N/mm ²
Adesione per trazione dopo azione del calore	A.6.6	≥0,5 N/mm ²	≥1,5 N/mm ²
Adesione per trazione dopo cicli di gelo/disgelo	A.6.9	≥0,5 N/mm ²	≥0,7 N/mm ²
Penetrazione dell'acqua	A.7	<0,1 kg/m ² h ^{1/2}	<0,03 kg/m ² h ^{1/2}
Determinazione del "crack bridging" in condizioni di temperatura standard	A.8.2	≥0,75 mm	≥1,5 mm
Determinazione del "crack bridging" in condizioni di temperatura -20 °C	A.8.3	≥0,75 mm	≥1,25 mm

AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale.
- Non aggiungere acqua o altra polvere al prodotto già impastato.
- Materiale alcalino: proteggere gli occhi e la pelle durante l'applicazione.
- Dopo l'uso lavare gli attrezzi con acqua quando l'impasto è ancora fresco.
- La temperatura ambientale e il tasso di umidità influiscono sui tempi di lavorabilità, presa e asciugamento.
- Curare adeguatamente la maturazione del prodotto per almeno le 24 ore successive la posa, proteggere la malta fresca da un rapido essiccamento, dall'irraggiamento solare diretto, forte vento e pioggia battente.

SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

NOTE

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le indicazioni e prestazioni fornite in questo documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecnico-scientifiche ed in ogni caso sono da ritenersi puramente indicative in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. L'acquirente deve quindi verificare l'idoneità del prodotto al caso specifico, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La nostra rete tecnico-commerciale garantisce una rapida consulenza ed è a vostra disposizione per chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei prodotti **licata SpA**.

Rif. Scheda: 110/17.1

