



Licata CRM Corner80

Licata CRM Corner80 fa parte del sistema di rinforzo **LicataCRM - ANTI FALL SYSTEM**. È un angolare rigido in materiale composito **GFRP (Glass Fiber Reinforced Polymer)** alcali resistente, formata da un reticolo di barre realizzate da filamenti continui di fibra di vetro impregnati con resina epossidica e disposte ortogonalmente tra di loro. L'angolare in **GFRP** garantisce ottima stabilità di posa e lavorabilità in cantiere, mantenendo un ottimale allineamento delle fibre grazie all'estrema stabilità dei nodi trama-ordito.




PRINCIPALI CAMPI D'IMPIEGO

L'angolare **LicataCRM Corner 80** va abbinato alle reti **LicataCRM Net 80** o **LicataCRM Net 120** e a malte con matrice inorganica, sia a base cementizia che a base di calce idraulica naturale (NHL), per realizzare intonaci e betoncini armati per il consolidamento e il rinforzo strutturale a flessione, pressoflessione e taglio di elementi strutturali realizzati con mattoni, materiale lapideo, tufo o mista pietra muratura.

CARATTERISTICHE

- Il sistema di rinforzo **LicataCRM - ANTI FALL SYSTEM** secondo EAD numero **340392-00-0104**.
 - Totale compatibilità con le malte a base calce idraulica naturale (NHL) **Naturalis Solid M15** o cementizia **BetonFIP Solid M15**.
- Utilizzando la malta a base calce idraulica naturale (NHL) **Naturalis Solid M15** si realizza un sistema di rinforzo e consolidamento idoneo e compatibile alle strutture soggette al vincolo della soprintendenza. L'intervento di rinforzo realizzato risulta totalmente reversibile in quanto facilmente rimovibile. Rispetto ad altri sistemi di rinforzo delle murature che lavorano a basso spessore, l'utilizzo di un sistema CRM, con lo spessore totale mediamente di 30 mm, lo rende ideale in caso di intervento su superfici con una planarità fortemente irregolare. Installazione facile e veloce.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Rimozione dell'intonaco esistente fino alla muratura sottostante e asportazione in profondità della vecchia malta di stilatura dei giunti. Il supporto dovrà presentarsi strutturalmente solido e andrà spazzolato a fondo per eliminare impurità, polvere o parti in distacco.

Dopo la pulizia meccanica lavare con acqua e bagnare a saturazione la superficie.

N.B. Nel caso, a causa di forti irregolarità superficiali, fosse necessaria applicare una mano di rinzafo o fosse necessaria un'opera di rincocciatura, quest'ultime potranno essere eseguite con la stessa malta prevista per il rinforzo ma bisognerà attendere almeno 24 h prima di procedere al posizionamento della rete **LicataCRM Net 80** o **LicataCRM Net 120**.

Posizionare la rete **LicataCRM Net 80** o **LicataCRM Net 120** utilizzando connettori o dispositivi provvisori, ad esempio chiodi da carpenteria o altro, per poterla semplicemente tenere in sede. La rete può essere tagliata con delle tronchesi adeguate o con una smerigliatrice angolare munita di disco da taglio. In fase di posizionamento sarà importante prevedere una sovrapposizione di almeno due maglie, comunque, mai inferiore a 15 cm.

Con lo stesso metodo appena descritto andranno posizionati gli angolari **LicataCRM Corner 80** garantendo, come per il punto precedente, una sovrapposizione minima con la rete **LicataCRM Net 80** o **LicataCRM Net 120** di almeno due maglie, comunque, mai inferiore a 15 cm.

- Rispettando le indicazioni di progetto, realizzare un reticolo di fori Ø 12 mm per il successivo inserimento dei connettori **LicataCRM Connector**. Nel caso di rinforzo di un solo lato della muratura la profondità del foro dovrà essere almeno 2/3 della larghezza totale di quest'ultima. Nel caso di rinforzo di entrambi i lati della muratura bisognerà prevedere un foro Ø 12 mm passante che, solo da un lato, andrà allargato a Ø 24 mm per permettere ai connettori di sovrapporsi di almeno 10-15 cm uno con l'altro. In quest'ultimo caso si consiglia di prevedere un connettore lungo quasi come lo spessore del muro in modo da avere la sovrapposizione in prossimità di una faccia della muratura e poter verificare in maniera più agevole la sovrapposizione.

I fori realizzati andranno depolverati e puliti con aria compressa e scovolini di idoneo diametro.

I fori puliti andranno iniettati con l'ancorante chimico **ResinFIP Vebond C 120** poi, con un movimento rotatorio, si procederà all'inserimento dei connettori **LicataCRM Connector** già abbinati ai fazzoletti **LicataCRM Stop**.

Una volta indurito l'ancorante chimico (tra 5-20 min secondo la temperatura), prima della posa della malta sarà necessario bagnare ripetutamente a rifiuto la muratura.

Verificare che la rete **Licata CRM Net80** o **Licata CRM Net120** sia completamente asciutta dall'acqua precedentemente utilizzata e applicare la malta con uno spessore minimo di 25 mm (consigliato 30 mm) in modo che la rete risulti al centro dello spessore totale. Nel caso di spessori superiori procedere con due applicazioni. Nei giorni successivi all'intonacatura è opportuno mantenere la superficie umida in modo da poter garantire alla malta una corretta maturazione. Le successive finiture estetiche andranno applicate non prima di aver raggiunto la totale maturazione della malta.

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E FISICHE

PROPRIETÀ E UNITÀ DI MISURA	VALORE TRAMA	VALORE ORDITO
Diametro nominale	-	3,90 mm
Sezione nominale	9,90 mm ²	-
Sezione nominale (cilindro graduato)	9,60 mm ²	12 mm ²
Area nominale riferita alla fibra	7,20 mm ²	5,70 mm ²
Barre per metro	12,5	12,5
Contenuto di fibra in peso (media trama ordito)	75%	
Temperatura limite di utilizzo	da -15 a 70 °C	
Temperatura di transizione vetrosa del composito	70°C	
Densità della fibra	2,50 ÷ 2,60 g/cm ³	
Densità della matrice	1,15 ÷ 1,25 g/cm ³	
Classe di reazione al fuoco	F	
Forza perpendicolare dell'angolo (caratteristico)	4,01 kN	
Forza d'angolo decomposta a 90° (caratteristico)	2,84 kN	
Resistenza massima decomposizione per metro (caratteristico)	35 kN	
Modulo elastico (caratteristico)	34 GPa	
Deformazione a rottura (caratteristico)	1,32%	
Resistenza a strappo del nodo (caratteristico)	0,50 kN	
Confezioni	10 pz. 2 m di lunghezza. Lato 40 cm. Bancale da 100 pz	
Conservazione	Nella confezione originale in luogo asciutto.	

CARATTERISTICHE MECCANICHE

STOCCAGGIO E CONFEZIONI

AVVERTENZE

- **Licata CRM Corner80** può essere applicato esclusivamente da professionisti tecnicamente preparati e in possesso di un adeguato livello di conoscenza dei prodotti.
- Il prodotto deve essere protetto dall'azione diretta dei raggi del sole e stoccato a temperatura e condizioni adeguate come da indicazioni del Produttore.
- La movimentazione del prodotto deve essere fatta con cautela in modo da non rovinare le fibre o creare instabilità dei nodi trama-ordito.
- Per qualsiasi richiesta di informazione più dettagliata rivolgersi al **Servizio Tecnico** della **Licata S.p.A.**

SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

NOTE

La presente scheda tecnica sostituisce e annulla le precedenti versioni.

Le indicazioni e prestazioni fornite in questo documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecnico-scientifiche a condizione che i materiali vengano stoccati, movimentati e utilizzati come da istruzioni rilasciate dal Produttore, in ogni caso sono da ritenersi puramente indicative e si riferiscono a condizioni standard di laboratorio. L'acquirente deve quindi verificare l'idoneità del prodotto al caso specifico, assumendosi ogni eventuale responsabilità derivante dal suo uso. La nostra rete tecnico-commerciale garantisce una rapida consulenza ed è a vostra disposizione per informazioni e chiarimenti. Per ulteriori approfondimenti è possibile contattare il **Technical Service** della **licata SpA** all'indirizzo servizio-tecnico@licataspa.it

servizio-tecnico@licataspa.it

Rif. Scheda: TDS rev. 01/24

licata S.p.A.
via A. De Gasperi, 155
92024 Canicattì (AG) - Italia

