

Epoxy Binder 530 A+B

Malta epossidica ad altissime prestazioni per la riparazione, protezione e rinforzo di materiali cementizi.



PRINCIPALI CAMPI D'IMPIEGO

È particolarmente indicato per

Preparare superfici assorbenti alla posa successiva di materiali ad altre prestazioni
Realizzare pavimenti di magazzini, officine, piazzali e zone soggette a traffico gommato anche pesante.

Applicazioni consigliate:

Riparazione rapida di buchi, nidi di ghiaia, danni su calcestruzzo soprattutto orizzontale, incluse pavimentazioni soggette a traffico veicolare o di carrelli.

- Supporti idonei (all'interno od all'esterno):
- Calcestruzzo
- Malte cementizie o miste
- Pietra naturale (incluso marmo e granito)
- Acciaio
- Legno

CARATTERISTICHE

Elevate prestazioni: i leganti epossidici garantiscono la tenuta a sollecitazioni statiche e dinamiche.

Altissima aderenza: che conferisce durabilità ad ogni genere di lavorazione.

Assorbimento migliorato, conferito dalla alta capacità di penetrazione e di bagnare il supporto.

Resistenza chimica ad aggressioni di acidi, alcali, solventi ed idrocarburi.

Temperatura di esercizio da -25°C a +60°C (resina non caricata).

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Prima dell'applicazione di **Epoxy Binder 530 A+B**, eseguire le seguenti operazioni:

- 1_Verificare la resistenza allo strappo del supporto, deve essere di almeno 1.5 MPa
- 2_Rimuovere meccanicamente ogni parte friabile o facilmente distaccabile.
- 3_Eseguire una preparazione superficiale eseguendo a seconda del tipo di superficie la sabbiatura, fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.
- 4_Pulire accuratamente la zona di applicazione.

In tutti i casi il supporto dovrà presentarsi pulito, planare, coeso, privo da ogni tipologia di sostanza distaccante e acqua.

Preparazione dell'impasto

- 1_Versare i due componenti A-B, in ugual quantità (di peso o volume) all'interno di un contenitore pulito
- 2_Miscelare per circa 3-4 minuti con miscelatore ad ancora a basso numero di giri, sino ad ottenere un impasto omogeneo, tixotropico e di colore grigio chiaro.
- 3_Travasare l'impasto in un altro contenitore vuoto, in modo da rimescolarlo nuovamente prima di applicarlo.

N.B. Per applicazioni particolari, è possibile caricare **Epoxy Binder 530 A+B** con sabbia di quarzo 0,1-0,3 mm in ragione del 100% in peso (1:1).

Applicazione

Applicare **Epoxy Binder 530 A+B** a rullo o spatola, in base alla tipologia di rivestimento desiderata. Nella realizzazione di massetti epossidici, utilizzare come primer **Epoxy Binder 530 A+B** consumando da 300 a 500 g/m² di prodotto. Successivamente, a fondo ancora fresco, applicare la malta epossidica costituita da una parte di legante **Epoxy Binder 530 A+B** e 8 parti di quarzo a granulometria controllata.

Attendere il tempo necessario in funzione della temperatura (da 2-3 ore circa), quindi procedere alla lisciatura manuale o meccanica. Appena possibile rasare la superficie addensando **Epoxy Binder 530 A+B** con quarzo, polvere o altro addensante.

Nei casi di: superfici molto sconnesse, sottofondi oggetto di assestamenti o movimento, negli angoli, spigoli, cambi di pendenza, raccordi tra pareti e pavimento o nell'interfaccia tra materiali diversi, è fortemente consigliato affogare, tra la prima e la seconda mano, uno strato di tessuto non tessuto come rinforzo, e procedere alla stesura di un terzo strato di prodotto.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Aspetto	Paglierino
Consumo	1,1 – 1,5 L/m ²
Rapporto di miscelazione	1:2 in volume
Tempo di lavorabilità a 20°C	60 – 80 minuti
Temperatura di applicazione	Da +5° a +35°C
Tempo di pellicola	5 – 6 ore
Leggera pedonabilità	48 ore
Tempo finale di polimerizzazione	7 Giorni
Conservazione nelle confezioni originali integre	24 mesi in luogo asciutto tra +5° e +35°C
Confezione	Fusti da 10kg (A) + 5kg (B): 15 Kg totali

PRESTAZIONI

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione
Allungamento a rottura	ASTM D 412	N.A.	>2400%
Resistenza a trazione	ASTM D 412	N.A.	> 7 N/mm ²
Modulo di elasticità	ASTM D 412	N.A.	>1 N/mm ²
Resistenza alla lacerazione	ASTM D 624	N.A.	20 N/mm ²
Resistenza alla perforazione	ASTM E 154	N.A.	290 N
Resistenza alla pressione idrostatica	DIN 16726	N.A.	>3 bar
Durezza (scala SHORE A)	ASTM D 903	N.A.	35
Aderenza al calcestruzzo	ASTM D 2240	N.A.	1,1 N/mm ²
Resistenza termica (80°C in 100 giorni)	EOTA TR-011	N.A.	Nessun cambiamento
Idrolisi (5% KOH, ciclo di 7 giorni)	Interno	N.A.	Nessun cambiamento

AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale.
 - In caso di applicazioni diverse da quelle riportate in scheda è bene effettuare preventivamente un controllo di idoneità e/o contattare il Technical Service Licata per approfondimenti.
 - Verificare sempre prima dell'applicazione la corrispondenza di colore, consistenza ed aspetto. Eventuali reclami in merito non saranno accettati ad applicazione effettuata.
 - Non applicare in condizioni estreme come su supporti ghiacciati o in presenza di nebbia/eccessiva umidità ambientale.
- Per evitare difetti estetici e funzionali, in caso di esposizione diretta ai raggi solari è necessario prevedere schermature adeguate.
- Assicurarsi che le temperature dell'ambiente, del sottofondo e del prodotto durante l'applicazione e l'asciugatura siano comprese tra +5 °C e +35 °C.
 - Curare adeguatamente il prodotto fino alla completa asciugatura ed almeno nelle prime 48-72 ore, riparandolo da pioggia, vento, intemperie e dai raggi diretti del sole.
 - La temperatura ed il tasso di umidità possono accelerare (se elevati) o rallentare (se troppo bassi) anche drasticamente il processo di maturazione, fino a fermarlo del tutto.
 - La presenza di ponteggi, l'uso di materie prime naturali e l'impossibilità di controllare le condizioni atmosferiche e del sottofondo possono portare a segni di ripresa e disomogeneità di cui Licata SpA non si ritiene responsabile.
 - Il prodotto fresco può essere lavato con acqua.

SICUREZZA

Proteggere occhi e mani durante l'applicazione.

Consultare e tenere a disposizione la versione più aggiornata della Scheda di Sicurezza per informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto.

NOTE

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le indicazioni e prestazioni fornite in questo documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecnico-scientifiche ed in ogni caso sono da ritenersi puramente indicative e si riferiscono a condizioni standard di laboratorio. L'acquirente deve quindi verificare l'idoneità del prodotto al caso specifico, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. Tutta la documentazione necessaria per l'utilizzo in sicurezza dei prodotti Licata SpA è disponibile nella sua forma più aggiornata sul sito aziendale **licata SpA**. Inoltre, la nostra rete tecnico-commerciale garantisce una rapida consulenza ed è a vostra disposizione per informazioni e chiarimenti. Per ulteriori approfondimenti è possibile contattare il Technical Service Licata all'indirizzo servizio-tecnico@licataspa.it

Rif. Scheda: TDS C00655 - rev.07/21.