

ResinFIP COAT AC 351

Sistema protettivo filmogeno, rigido, monocomponente, a base di resina acrilica in emulsione acquosa, per la protezione delle strutture in c.a. non a contatto permanente con acqua.



A COSA SERVE

ResinFIP COAT AC 351 è stato formulato per la protezione delle strutture in c.a., non a contatto permanente con acqua, dall'aggressione degli agenti ambientali e dei sali decongelanti. Può essere messo in opera sia manualmente che mediante sistema a spruzzo, creando un rivestimento filmogeno che costituisce una barriera all'ingresso di sostanze aggressive.

ResinFIP COAT AC 351 aumenta la vita utile della struttura.

COSA È

ResinFIP COAT AC 351 è un sistema protettivo filmogeno, rigido, monocomponente, a base di resina acrilica in emulsione acquosa.

Può essere applicato manualmente con rullo, con pennello o meccanicamente con sistema airless.

Lo spessore di applicazione varia dai 100 ai 200 µm di film secco, in funzione del tipo di elemento strutturale, delle caratteristiche del supporto e del grado di aggressione dell'ambiente di esercizio.

Si consiglia sempre di effettuare l'applicazione in due strati.

ResinFIP COAT AC 351 ha la marcatura CE con sistema di accreditamento 2+ (certificato n. 1305-CPR-0859), soddisfa i requisiti ed i limiti di accettazione della normativa UNI EN 1504 parte 2 specifica per i sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo.

REQUISITI E PRESTAZIONI

I principali requisiti e prestazioni che identificano **ResinFIP COAT AC 351** sono:

- **Elevata impermeabilità all'acqua**, contribuisce ad inibire o rallentare i processi di corrosione che sono la principale causa di degrado delle strutture in c.a., non è comunque idoneo al contatto permanente con acqua;
- **Elevata impermeabilità al biossido di carbonio**, scongiura o blocca il fenomeno di carbonatazione del calcestruzzo. La carbonatazione è il processo che innesca fenomeni di corrosione delle armature;
- **Elevata impermeabilità agli ioni cloruro**, particolarmente aggressivi se vengono a contatto con le armature corrodendole localmente fino a poterle tranciare, gli ioni cloruro degradano con il tempo anche la pasta di cemento;
- **Elevata adesione al supporto**, garantisce una lunga durabilità in opera;
- **Elevata permeabilità al vapore d'acqua**, consente la "traspirazione" delle strutture e scongiura la formazione di tensioni all'interfaccia tra sistema protettivo e supporto, contribuisce inoltre a mantenere asciutto il calcestruzzo ostacolando di conseguenza fenomeni di corrosione delle armature;
- **Elevata resistenza ai cicli di gelo disgelo**, garantisce una lunga durabilità in opera anche in ambienti che subiscono frequenti cicli termici;
- **Resiste ai raggi UV**, oltre a garantire elevata durabilità in opera consente il mantenimento degli aspetti cromatici iniziali, caratteristica intrinseca dei sistemi protettivi acrilici.

I principali requisiti, prestazioni e caratteristiche che identificano **ResinFIP COAT AC 351**, applicato in uno spessore di film secco di 200 µm sono indicati nella tabella sottostante:

| Caratteristiche | |
|---|--------------------------------|
| Temperatura di applicazione | +10 ÷ +35 °C |
| Peso specifico, ASTM D-1475 | 1,40 ± 0,05 kg/dm ³ |
| Residuo secco, UNI EN ISO 3251 | 59 ± 2% |
| Spessore consigliato | 100 ÷ 200 µm |
| Secco al tatto (20°C, 65%UR), UNI EN ISO 1517 | 2 ore |
| Tempo di ricopertura (min – max) | 12 ÷ 48 ore |

| Normativa di riferimento | Prestazioni |
|--|--|
| Aderenza al calcestruzzo, UNI EN 1542 | ≥ 1 MPa |
| Determinazione della permeabilità al biossido di carbonio, UNI EN 1062-6 method A | Sd ≥ 50 m ÷ µ ≥ 250000 |
| Determinazione del grado di trasmissione del vapore acqueo UNI EN ISO 7783-1 | Sd ≤ 0,05 m ÷ µ ≤ 800 |
| Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3 | W ≤ 0,1 (kg·m ² ·h ^{-0.5}) |
| Compatibilità termica (cicli gelo-disgelo con sali disgelanti) misurata come adesione, EN13687-1 dopo 50 cicli | ≥ 1,0 MPa |
| Resistenza all'esposizione agli agenti atmosferici artificiali (2000 ore radiazioni UV ed umidità), UNI EN 1062/11 | Nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna scagliatura. |

Nella tabella sottostante sono riportati i consumi teorici di **ResinFIP COAT AC 351** in funzione dello spessore di film secco che si vuole ottenere in opera ed i corrispondenti spessori di film umido:

| Spessore film secco [m] | Spessore film umid [m] | Consumo [g/m ²] |
|---------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| 100 | 171 | 240 |
| 200 | 343 | 480 |

I suddetti consumi sono influenzati dalla natura del supporto e dalla sua ruvidità, inoltre è opportuno considerare un minimo sfrido connesso con le fasi di miscelazione e di applicazione.

CONFEZIONI

ResinFIP COAT AC 351 è un prodotto monocomponente, a base di resina acrilica rigida in emulsione acquosa, è fornito in secchi da 25 kg.

STOCCAGGIO

ResinFIP COAT AC 351 deve essere conservato, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C **TEME IL GELO**, non deve essere esposto direttamente al sole.

ResinFIP COAT AC 351 se conservato come specificato sopra ha una vita utile di 12 mesi.



COME REALIZZARE L'INTERVENTO

1. Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire devono essere preparate mediante sabbiatura, idro-sabbiatura e/o lavaggio con acqua in pressione. Esse devono essere meccanicamente solide, ed al momento dell'applicazione devono risultare esenti da polveri, olii, grassi, residui di boiaccia e da qualsiasi altro elemento che possa fungere da distaccante.

Qualora si fosse in presenza di strutture ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo degradato ed al ripristino con prodotti della linea **BetonFIP**.

2. Miscelazione ed applicazione del primer **ResinFIP PRIMER 352**

In presenza di supporti particolarmente assorbenti prima dell'applicazione del primo strato di **ResinFIP COAT AC 351** è sempre consigliato l'impiego, in ragione di $0,1 \div 0,2 \text{ kg/m}^2$, di **ResinFIP PRIMER 352**, al fine di rendere uniforme l'assorbimento delle vernice.

Si potrà procedere all'applicazione del primo strato di **ResinFIP COAT AC 351** dopo un minimo di 2 ore e non oltre un massimo di 72 ore dall'applicazione del primer.

3. Miscelazione ed applicazione del protettivo **ResinFIP COAT AC 351**

L'applicazione del primo strato **ResinFIP COAT AC 350 EL** dovrà avvenire non oltre tre giorni dall'applicazione del **ResinFIP PRIMER 352**.

Prima di iniziare la miscelazione è necessario verificare la temperatura dell'ambiente, del supporto e del prodotto. Non iniziare la miscelazione di **ResinFIP COAT AC 350 EL** se la temperatura dell'ambiente e/o del supporto è inferiore a $+10^\circ\text{C}$, o superiore a $+35^\circ\text{C}$.

ResinFIP COAT AC 350 EL è un prodotto pronto all'uso, non è necessario diluirlo.

Miscelare con un miscelatore a frusta a bassa velocità fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme. L'applicazione può essere eseguita manualmente a rullo oppure meccanicamente mediante airless.

I dati tecnici per l'applicazione mediante sistemi airless sono:

| Dispositivo | ϕ ugello | Angolo spruzz. | Press. ugello |
|-------------|------------------|-------------------------|---------------|
| Airless | 0,023-0,029 inch | 50° - 80° | 150-200 bar |

Il secondo strato di **ResinFIP COAT AC 351** potrà essere messo in opera non prima di 12 ore e non oltre 48 ore dall'applicazione del primo strato a (20°C , 60% U.R.).

La temperatura minima consigliata di applicazione è 10°C , al di sotto di tale temperatura la reattività del sistema sarà minore.

4. Lavaggio attrezzi

Gli attrezzi prima della reticolazione del prodotto vanno puliti con acqua.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda ed i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti.

È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti Licata SpA - FIP chemicals sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. Licata SpA - FIP chemicals si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

